

AL

DRAGON AL

CEMENTO PÓRTLAND CON CALIZA

EN 197-1 - CEM II / A-L 42,5 R

DESCRIPCIÓN:

Nuestro **DRAGON AL** es un cemento de resistencia media-alta, diseñado principalmente para el sector del hormigón preparado y del mortero seco. Sus características principales son:

- Resistencias finales elevadas.
- Baja demanda de agua y buena trabajabilidad.
- Menor riesgo de fisuración.

CARACTERÍSTICAS DEL CEMENTO:

	Valor habitual	Especificaciones según norma
Clinker (%)	88	mín. 80 - máx. 94
Caliza (%)	10	mín. 6 - máx. 20
Componente minoritario (%)	2	mín. 0 - máx. 5
QUÍMICAS		
Sulfato, SO ₃ (%)	3,3	máx. 4,0
Cloruros, Cl (%)	0,01	máx. 0,10
FÍSICAS		
Superficie específica Blaine (cm ² /g)	3900	-
Expansión Le Chatelier (mm)	0,5	máx. 10
Inicio Fraguado (min)	120	mín. 60
MECÁNICAS		
Compresión a 2 días (MPa)	25	mín. 20,0
Compresión a 28 días (MPa)	52	mín. 42,5 - máx. 62,5

Si necesita más información, solicitenosla.

AENOR certifica el cumplimiento de este cemento con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1 (cementos comunes), evaluándolo según lo establecido en el Reglamento Particular RP 15.01 (Marca N). Por lo tanto, dispone también del correspondiente certificado de conformidad CE. Este cemento contiene un agente reductor del cromo (VI). AENOR certifica también el cumplimiento del límite reglamentario del contenido en Cr (VI) soluble en agua según la norma UNE-EN 196-10.

EXPEDICIÓN Y ALMACENAMIENTO:

- Disponible a granel.
- El almacenamiento de cemento a granel debe realizarse en silos estancos.

RECOMENDADO PARA:

- Hormigón armado o en masa.
- Hormigón proyectado.
- Prefabricados no pretensados.
- Pavimentación y firmes de carreteras.

NO INDICADO PARA:

- Hormigón pretensado.
- Elementos estructurales prefabricados pretensados o postesados.

PRECAUCIONES DE PUESTA EN OBRA:

Es importante prestar atención a las operaciones de curado del producto final puesto en obra, sobre todo en climas calurosos, secos y eventualmente, con viento.

NOTA MEDIOAMBIENTAL:

Desde el año 2009 la implantación de nuevas tecnologías en la nueva línea de producción, la utilización de combustibles alternativos y las mejoras en el uso de aditivos de molienda en nuestra fábrica de Sant Vicenç dels Horts (Barcelona), nos han permitido reducir las emisiones de CO₂ en un -14 % por tonelada en la fabricación de este cemento portland.