

D

DRAGON

CEMENTO PÓRTLAND CON CALIZA

EN 197-1 - CEM II / B-L 32,5 N

DESCRIPCIÓN:

Nuestro **DRAGON** es un cemento diseñado principalmente para su aplicación en albañilería. Sus características principales son:

- Baja demanda de agua y buena trabajabilidad.
- Menor riesgo de fisuración.

CARACTERÍSTICAS DEL CEMENTO:

	Valor habitual	Especificaciones según norma
Clinker (%)	70	min. 65 - máx. 79
Caliza (%)	30	min. 21 - máx. 35
Componente minoritario (%)	0	min. 0 - máx. 5
QUÍMICAS		
Sulfato, SO ₃ (%)	3,1	máx. 3,5
Cloruros, Cl (%)	0,01	máx. 0,10
FÍSICAS		
Superficie específica Blaine (cm ² /g)	4600	-
Expansión Le Chatelier (mm)	0,5	máx. 10
Inicio Fraguado (min)	110	min. 75
MECÁNICAS		
Compresión a 2 días (MPa)	17	-
Compresión a 28 días (MPa)	40	min. 32,5 - máx. 52,5

Si necesita más información, solicitenosla.

AENOR certifica el cumplimiento de este cemento con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1 (cementos comunes), evaluándolo según lo establecido en el Reglamento Particular RP 15.01 (Marca N). Por lo tanto, dispone también del correspondiente certificado de conformidad CE. Este cemento contiene un agente reductor del cromo (VI). AENOR certifica también el cumplimiento del límite reglamentario del contenido en Cr (VI) soluble en agua según la norma UNE-EN 196-10.

EXPEDICIÓN Y ALMACENAMIENTO:

- Disponible a granel y en sacos de 25 y de 35 Kg.
- Los sacos deben almacenarse en lugares secos y ventilados. Deben quedar protegidos de la humedad del suelo y del ambiente.
- El almacenamiento de cemento a granel debe realizarse en silos estancos.

RECOMENDADO PARA:

- Elaboración de todo tipo de morteros de construcción.
- Estabilización de suelos.
- Hormigón compactado con rodillo.

NO INDICADO PARA:

- Hormigón pretensado.
- Elementos estructurales prefabricados pretensados o postesados.

PRECAUCIONES DE PUESTA EN OBRA:

Es importante prestar atención a las operaciones de curado del producto final puesto en obra, sobre todo en climas calurosos, secos y eventualmente, con viento.

NOTA MEDIOAMBIENTAL:

Desde el año 2009 la implantación de nuevas tecnologías en la nueva línea de producción, la utilización de combustibles alternativos y las mejoras en el uso de aditivos de molienda en nuestra fábrica de Sant Vicenç dels Horts (Barcelona), nos han permitido reducir las emisiones de CO₂ en un -14 % por tonelada en la fabricación de este cemento portland.