

# SR

## DRAGON SR

### CEMENTO PÓRTLAND RESISTENTE A SULFATOS

#### EN 197-1 - CEM I 42,5 R - SR5

#### DESCRIPCIÓN:

Nuestro **DRAGON SR** es un cemento diseñado principalmente para su utilización en ambientes agresivos de sulfatos, tanto en suelos como en aguas y ambientes marinos. Sus características principales son:

- Bajo contenido en aluminato tricálcico.
- Resistencias iniciales elevadas.
- Baja finura, permitiendo una reducción de la demanda de agua.

#### CARACTERÍSTICAS DEL CEMENTO:

	Valor habitual	Especificaciones según norma
Clinker (%)	96	mín. 95 - máx. 100
Componente minoritario (%)	4	mín. 0 - máx. 5
<b>QUÍMICAS</b>		
Pérdida por calcinación (%)	2,5	máx. 5,0
Sulfato, SO <sub>3</sub> (%)	3	máx. 3,5
Cloruros, Cl <sup>-</sup> (%)	0,05	máx. 0,10
Residuo insoluble (%)	0,60	máx. 5,0
Aluminato tricálcico, C <sub>3</sub> A (%)	3,50	máx. 5 (en el clinker)
C <sub>3</sub> A+C <sub>4</sub> AF (%)	17,50	máx. 22 (en el clinker)
<b>FÍSICAS</b>		
Superficie específica Blaine (cm <sup>2</sup> /g)	3300	-
Expansión Le Chatelier (mm)	0,5	máx. 10
Inicio Fraguado (min)	150	mín. 60
<b>MECÁNICAS</b>		
Compresión a 2 días (MPa)	26	mín. 20,0
Compresión a 28 días (MPa)	52	mín. 42,5 - máx. 62,5

Si necesita más información, solicitenosla.

AENOR certifica el cumplimiento de este cemento con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1 (cementos comunes), evaluándolo según lo establecido en el Reglamento Particular RP 15.01 (Marca N). Por lo tanto, dispone también del correspondiente certificado de conformidad CE. Este cemento contiene un agente reductor del cromo (VI). AENOR certifica también el cumplimiento del límite reglamentario del contenido en Cr (VI) soluble en agua según la norma UNE-EN 196-10.

#### EXPEDICIÓN Y ALMACENAMIENTO:

- Disponible a granel y en sacos de 25 Kg.
- Los sacos deben almacenarse en lugares secos y ventilados. Deben quedar protegidos de la humedad del suelo y del ambiente.
- El almacenamiento de cemento a granel debe realizarse en silos estancos.

#### RECOMENDADO PARA:

- Cualquier hormigón susceptible de ataque por sulfatos, tanto por su presencia en el terreno como en aguas.
- Obras marítimas en ambientes agresivos o muy agresivos.
- Hormigón armado.
- Hormigón pretensado.
- Prefabricados en general y, especialmente, para elementos estructurales sean pretensados o no.

#### NO INDICADO PARA:

- Hormigón seco compactado.

#### PRECAUCIONES DE PUESTA EN OBRA:

Dado el elevado contenido en clinker de este cemento y su alta reactividad, es muy importante extremar las operaciones de curado del producto final puesto en obra, sobre todo en climas calurosos, secos y eventualmente con viento.

#### NOTA MEDIOAMBIENTAL:

Desde el año 2009 la implantación de nuevas tecnologías en la nueva línea de producción, la utilización de combustibles alternativos y las mejoras en el uso de aditivos de molienda en nuestra fábrica de Sant Vicenç dels Horts (Barcelona), nos han permitido reducir las emisiones de CO<sub>2</sub> en un -13 % por tonelada en la fabricación de este cemento portland.