

Plantas de reciclaje y valorización

Mayor vida útil de los materiales y respeto del entorno



Son instalaciones cuya función principal es dar valor a unos productos que, en otras circunstancias, irían directamente a un vertedero.

Se realiza una separación física de los materiales procedentes de la construcción, demolición y movimiento de tierras y, posteriormente, se procesan para revalorizarlos. Los productos resultantes de este proceso pueden reintroducirse en las obras como áridos reciclados, hormigón con áridos reciclados etc.



Ventajas

- Dar más vida útil a los productos, permitiendo su reutilización: los materiales obtenidos entran de nuevo en el ciclo de materias primas de construcción y se evita la utilización de áridos procedentes de otros orígenes, respetando el entorno.
- Mediante las plantas de valorización, se reduce sustancialmente el material que se envía al vertedero.



Sistema de aplicación

- Se efectúa la recepción del material procedente de construcción, derribos y movimiento de tierras.
- Se realiza una primera separación de los materiales, en función de su tipología, para obtener productos específicos.
- Se separan los productos valorizables de los que realmente no lo son, reduciendo el porcentaje de material destinado a vertedero.
- Los productos valorizables pétreos son sometidos a un tratamiento específico de separación, trituración y cribado para disponer de árido reciclado. Así se ahorra en reservas naturales y se respeta el entorno