

Homogéneo, resistente y adaptable



Se fabrica con áridos seleccionados, cemento, aditivos y agua en una central de hormigonado. Con la incorporación de áridos de pequeña granulometría, se consigue elevadas resistencias iniciales en elementos esbeltos o con gran densidad de acero estructural de armadura.







Hormigón para prefabricados











Campo de aplicación

- Elementos arquitectónicos, como fachadas de edificios.
- Dados prefabricados, por ejemplo en diques de puertos marítimos o con formas específicas.
- Prefabricados, en la propia obra, que no se pueden transportar.
- · Pre-losas prefabricadas en obra.
- Pantalanes para puertos deportivos

Ventajas

- Capacidad de responder a las características que requiera el cliente.
 Por ejemplo, autocompactante, con una determinada pigmentación o con cemento blanco.
- Adaptable al cien por cien: el prefabricado puede rellenarse de hormigón en la posición que se prefiera, logrando así el acabado que se desea.
- Estrecha colaboración con los arquitectos o ingenieros que desarrollan el producto prefabricado, para obtener el acabado y las prestaciones particulares de cada elemento.
- Homogeneidad, resistencia y calidad, gracias al proceso de control de las materias primas, trazabilidad y fabricación del producto.

Sistema de aplicación y suministro

- El suministro del material se realiza como hormigón fresco. Puede hacerse mediante vertido directo, bombeo y cubilote.
- El cliente fabrica el elemento de manera que, cuando está fraguado y endurecido, pueda ser trasladado hasta el punto de utilización.

"Es un material que permite dar forma a un elemento antes de ser colocado en su ubicación definitiva. Así, el trabajo resulta mucho más rápido".

Resistencia (N/mm²)	25 / 30 / 35 / 40 / 45 / 50
Consistencia	P/B/F/L
Tamaño máximo de árido	10 mm. / 20 mm.
Ambientes	Clase: Adaptables a las especificaciones del CodE.