

Hormigón Criogénico

Tanque ENAGAS Barcelona

Máxima resistencia, al hielo-deshielo extremos



Mezcla homogénea de áridos, cemento, agua y aditivos de una naturaleza determinada que, en proporciones específicas, le confiere las prestaciones propias del hormigón manteniéndolas inalterables. Con el valor añadido de una gran capacidad de resistencia a ciclos de hielo-deshielo extremos.

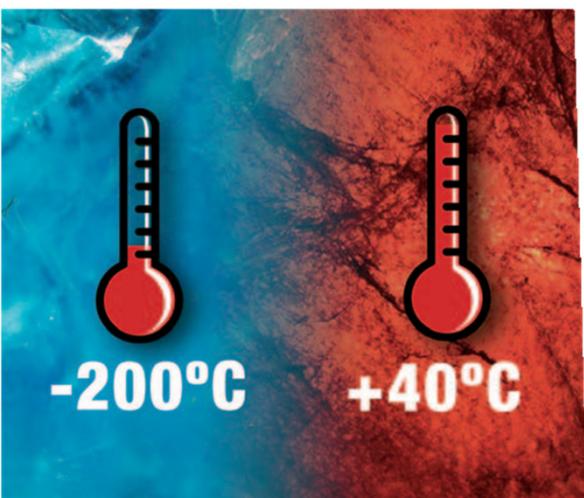


Campo de aplicación

- Depósitos y conducciones destinadas a contener productos a muy baja temperatura, como el gas natural licuado.

Ventajas

- Resistencia a ciclos de hielo-deshielo extremos (-200° C).
- Capacidad para la construcción de elementos con grandes volúmenes y formas particulares.
- Bajo coste de mantenimiento frente a los depósitos de acero que, debido a la corrosión, necesitan un mantenimiento continuo.



Sistema de aplicación

- Similar al requerido para el hormigón convencional.
- Antes del proceso de fabricación, se seleccionan y analizan estrictamente las materias primas.
- Durante la fabricación, se mantiene el control total de las materias primas y del proceso para garantizar la homogeneidad del producto y sus posteriores características.

“Se ha optado por el hormigón criogénico para solucionar el problema que provocan los cambios extremos de temperatura. Las oscilaciones térmicas merman considerablemente la resistencia del hormigón convencional. En cambio, con el hormigón criogénico, esta merma es muy pequeña y permite mantener la resistencia deseada”



Resistencia (N/mm ²)	35 / 40 / 45 / 50
Consistencia	F / L
Tamaño máximo de árido	10 mm / 20 mm
Ambientes	Clase: Adaptables a las especificaciones del CodE.