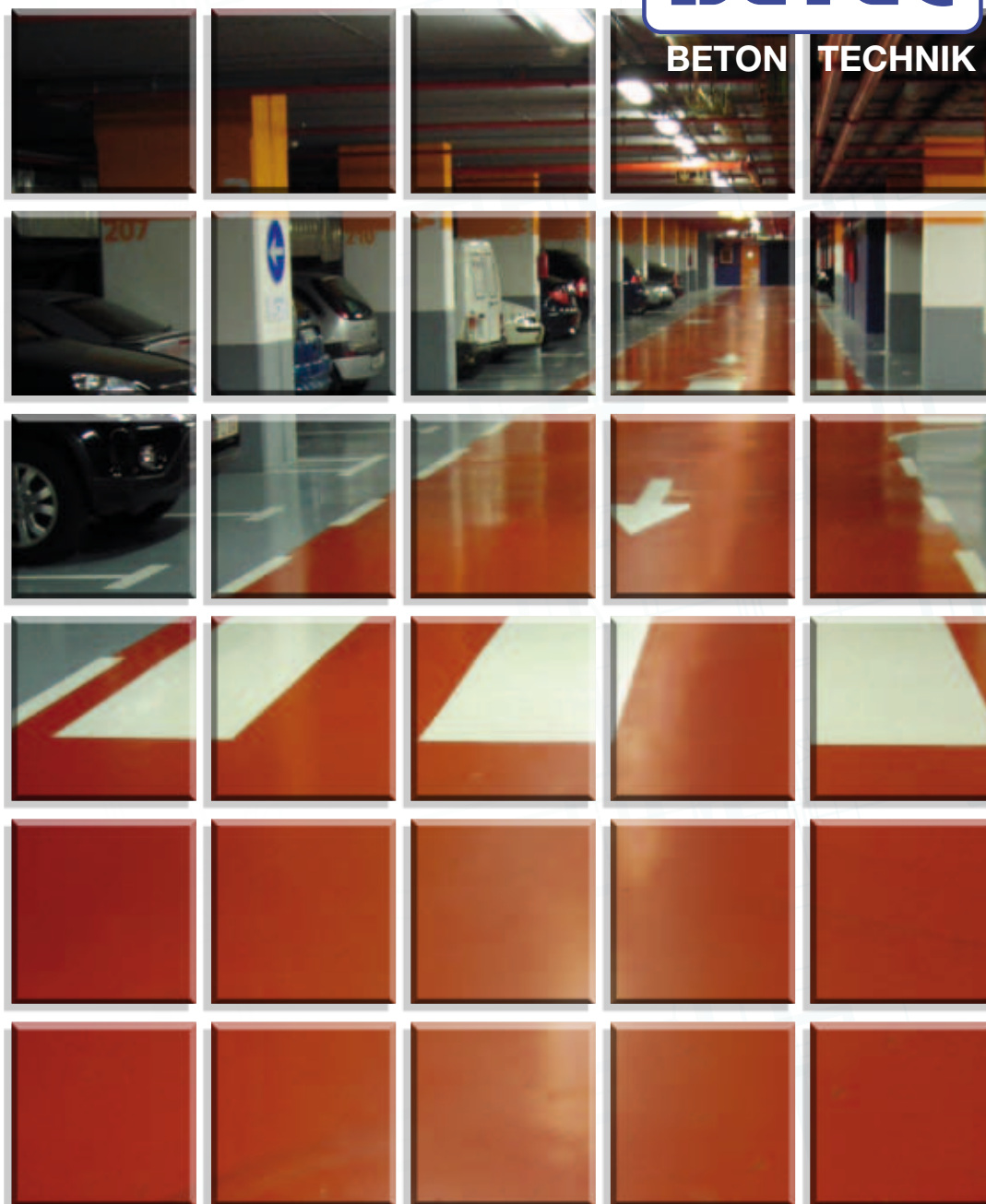


# Pavimentos continuos industriales, comerciales y decorativos

**BETEC**<sup>®</sup>

BETON | TECHNIK



**PROPAMSA**<sup>®</sup>

## ÍNDICE

INTRODUCCIÓN .....	3
PUNTOS IMPORTANTES EN LA EJECUCIÓN DE PAVIMENTOS.....	4
SISTEMAS AUTONIVELANTES EN BASE CEMENTO.....	6
SISTEMAS EN BASE CEMENTO DE MUY ALTAS RESISTENCIAS MECÁNICAS.....	7
SISTEMA AUTONIVELANTE EPOXI .....	8
SISTEMA MULTICAPA CUARZO COLOR .....	9
SISTEMA MORTERO SECO .....	10
SISTEMAS PARKING.....	11
PINTURAS.....	12
OTRAS SOLUCIONES PROPAMSA.....	13
MULTICAPA EPOXI ANTIDESLIZANTES	
COMPACTO	
DECORATIVO	

## INTRODUCCIÓN



PROPAMSA S.A.U. empresa puntera del sector con más de 75 años en el mercado, sigue innovando en productos y soluciones para la construcción bajo un criterio de respeto y protección al medio ambiente.

Desde el pavimento industrial, a los pavimentos residenciales, pasando por el pavimento comercial, todos ellos tienen el objetivo de dar el mejor servicio al uso para el que serán destinados. En este catálogo, PROPAMSA presenta un conjunto de propuestas para facilitar la selección del pavimento más adecuado a sus necesidades.

Nuestros productos se desarrollan bajo un criterio de durabilidad y en su fabricación están sometidos a estrictos controles de calidad, para poder dar una garantía para el uso al cual han sido destinados.

NOTA: Al no poder reflejar todas las soluciones posibles, aconsejamos ponerse en contacto con el **Servicio de Asistencia Técnica 93 680 60 43**, donde pondrán a su servicio su dilatada experiencia para adoptar las soluciones más idóneas para el acabado de su pavimento.

### ELECCIÓN DEL PAVIMENTO

El punto más importante a la hora de ejecutar un pavimento es la correcta elección del sistema a aplicar según el tipo y estado de soporte, los requisitos de uso y el acabado final que se quiere obtener.

Respecto al soporte, entendemos como:

- Tipo: Hormigón, asfalto, pavimentos antiguos, etc.
- Estado: Nuevo o viejo, partes mal adheridas.
- Grado de contaminación: Polvo, grasa, lechadas, etc.
- Nivelación: Irregularidades, desconchones, baches, etc.

Necesidades del pavimento:

Resistencias químicas: Naturaleza, concentración, temperatura, tiempo de exposición.

Resistencias mecánicas: Cargas, tipo de tráfico previsto.

Higiene: Necesidades legislativas, frecuencia y productos de limpieza.

Acabado: Liso o antideslizante.

Necesidades estéticas: Tipo de diseño, colores, brillo o mate, resistencia a la radiación U.V.

Es muy importante seguir siempre las indicaciones que se facilitan en las fichas técnicas de los productos, siendo las más actualizadas las que se encuentran en nuestras páginas web [www.propamsa.es](http://www.propamsa.es) / [www.betec.es](http://www.betec.es).

### PREPARACION DEL SOPORTE



El aspecto más importante a considerar a la hora de ejecutar un pavimento, es sin duda, la preparación que ha de realizarse sobre el soporte. Un correcto tratamiento y preparación del soporte es clave para garantizar un buen desempeño y durabilidad del pavimento ejecutado.

Los soportes deben de ser firmes, limpios, sin partículas sueltas, compacto, sin aceites, grasas o ceras, etc. En caso de grandes fisuras en el soporte se repararán previamente con BETEC 310 LA ó BETOPOX 920 P.

Existen diferentes sistemas y procedimientos para la preparación de soportes, como el fresado, granallado o diamantado, debiéndose elegir el más adecuado en función de las características y estado que presente el soporte y el sistema que se vaya a ejecutar sobre él.

### IMPRIMACIONES:

Hemos hablado de la importancia de la preparación del soporte antes de la aplicación de cualquier pavimento pero no es menos importante la buena elección de la mejor imprimación para el tipo de soporte que tengamos o hayamos preparado.

En PROPAMSA ofrecemos diferentes imprimaciones para cada tipo de soporte, ya sea seco, húmedo, poco poroso, etc. garantizando la mejor adherencia posible del pavimento.



### BETOPOX PRIMER

Imprimación de resina epoxi transparente sin disolventes de baja viscosidad.

#### PROPIEDADES:

- Excelente adherencia.
- Gran poder de humectación y penetración.
- Libre de disolventes,
- Apta para uso interior y exterior.
- Capaz de sellar poros y fisuras en la estructura.

### BETOPOX PRIMER W

Imprimación de resina epoxi en base agua de baja viscosidad para aplicaciones sobre soportes con ligera humedad o sistemas en base agua.

#### PROPIEDADES:

- Excelente adherencia al hormigón.
- Aplicable sobre superficies ligeramente húmedas (< 5%).
- Permeable al vapor de agua.
- Fácil aplicación.
- Diluable en agua.
- Sin olor.

### TIEFENGRUND

Imprimación acrílica adherente para hormigones y morteros para aplicaciones sobre soportes muy porosos y / o ligeramente húmedos en sistemas cementosos.

#### PROPIEDADES:

- Penetra profundamente en la capilaridad de la superficie a tratar.
- Reduce la absorción del soporte.
- Mantiene la pegajosidad por tiempo prolongado.
- Ahorra la humectación previa a los soportes hasta saturación.
- Base agua, no tóxico por inhalación ni inflamable.
- Apto para soportes húmedos, no encharcados.



## SISTEMAS AUTONIVELANTES EN BASE CEMENTO



Los pavimentos en base cemento de PROPAMSA, cumplen con la Normativa Europea EN 13813 que establece los requisitos y criterios que han de cumplir los productos para la ejecución de pavimentos cementosos superando las pruebas para evaluar las resistencias a la abrasión, durabilidad y dureza del producto.

### PROPIEDADES:

- Altas resistencias mecánicas.
- Gran capacidad de nivelación.
- Alta adherencia y compacidad.
- Apto para sistemas de calefacción radiante.
- Rápido endurecimiento y secado sin fisuras o bombeo.
- Fácil puesta en obra mediante vertido.

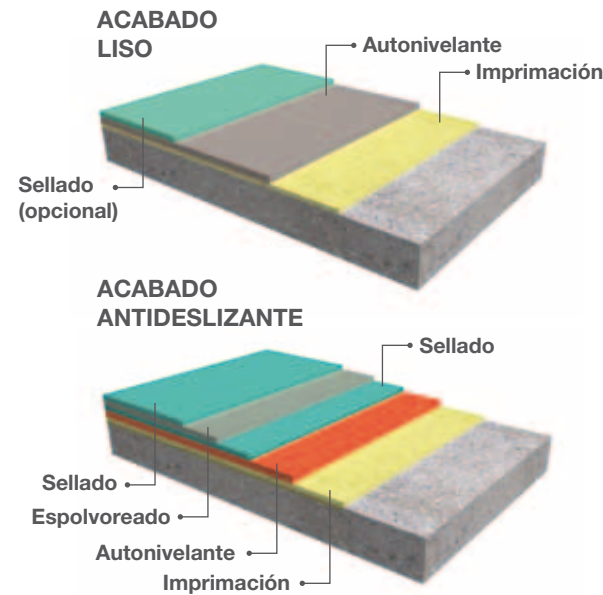
Todos nuestros productos cumplen con los altos niveles de calidad requeridos por la industria y llevan la etiqueta CE.

**ESPESORES**  
**BETOLEVEL 15** de 3 a 15 mm.  
**BETOLEVEL 30** de 8 a 30 mm.

### SISTEMAS DE EJECUCIÓN:

CAPA	PRODUCTO	ESPESORES	CAMPOS DE APLICACIÓN
Imprimación	<b>TIEFENGRUND</b>	-	- Regulación y nivelación de pavimentos interiores.
Capa Base	<b>BETOLEVEL 15</b> <b>BETOLEVEL 30</b>	Espesores de 3 a 15 mm Espesores de 8 a 30 mm	- Nivelación de pequeñas y grandes superficies tanto en obra nueva como en rehabilitación.
Acabado (*) (opcional)	Resinas Epoxi: <b>BETOPOX W</b> <b>BETOPOX 92</b> Resinas Poliuretano: <b>BETOPOL M</b>	- -	- Mortero de nivelación para la colocación de pavimentos cerámicos, mármol, moqueta, tarima, suelos, plásticos, etc. - Trabajo de planimetría en soleras.

(\*) Con humedad inferior al 5%, sin presiones de agua.



## SISTEMAS EN BASE CEMENTO DE MUY ALTAS RESISTENCIAS MECÁNICAS

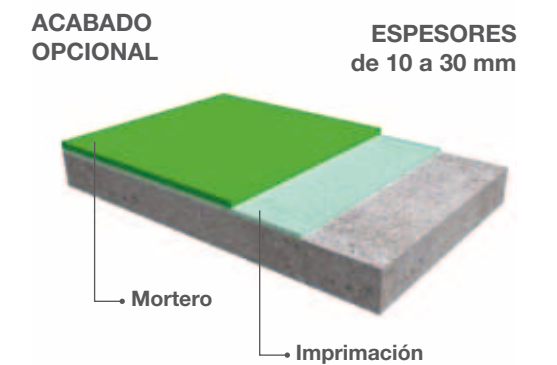


Los productos FERRODUR son morteros cementosos de muy alta resistencia mecánica reforzados con agujas de acero, especialmente diseñados para la ejecución de pavimentos industriales sometidos a altas cargas y caminos de rodadura con espesores de 10 a 30 mm.

### PROPIEDADES:

- Muy altas resistencias mecánicas, al desgaste y al impacto.
- Buena capacidad de nivelación.
- Excelente adherencia y compacidad.
- Rápido endurecimiento y secado sin fisuras.
- Fácil puesta en obra mediante vertido.

Todos nuestros productos cumplen con los altos niveles de calidad requeridos por la industria y llevan la etiqueta CE.



### SISTEMAS DE EJECUCIÓN:

CAPA	PRODUCTO	ESPESORES	CAMPOS DE APLICACIÓN
Imprimación	Soportes absorbentes: <b>TIEFENGRUND</b> Soportes poco absorbentes: <b>BETOPOX 93</b>	-	- Suelos Industriales que requieran altas resistencias mecánicas, al desgaste y al impacto.
Capa Base	<b>FERRODUR 600</b>	Espesores de 10 a 30 mm	- Reparación de baches, juntas en aeropuertos y puentes que requieran una rápida puesta en servicio.
Acabado interior (opcional)	Resinas Epoxi: <b>BETOPOX W</b> Altas resistencias químicas: <b>BETOPOX 92 AR</b>	-	- Realización y reparación urgente de carriles de rodadura.
Acabado exterior (opcional)	Resinas Poliuretano: <b>BETOPOL 2C</b> <b>BETOPOL M</b>	-	- Zonas de tránsito continuo de carretillas en talleres, almacenes, etc. - Reparación urgente en calzadas y aceras.



## SISTEMA AUTONIVELANTE EPOXI



Sistema aplicado en espesores de 2 a 4 mm; gracias a su gran capacidad de autonivelación, se obtiene un acabado final liso, de alto brillo y muy decorativo. Es el sistema más rico en contenido de resinas lo que le proporciona altas resistencias mecánicas y químicas así como un fácil mantenimiento y limpieza.

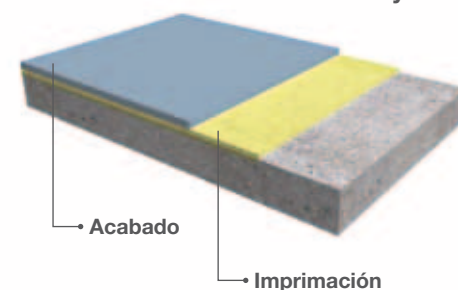
### PROPIEDADES:

- Excelente adherencia al hormigón, mortero y piedra.
- Gran capacidad de nivelación.
- Buena resistencia mecánica y al impacto.
- Buena resistencia química.
- Pavimento continuo, liso y de alto brillo.
- Muy decorativo, gran variedad de colores con acabado brillante o satinado.
- Fácil de mantener, limpiar y desinfectar.
- Impermeable al agua.
- Libre de disolventes.



SELLADO OPCIONAL

ESPESORES de 2 y 4 mm



### SISTEMAS DE EJECUCIÓN:

CAPA	PRODUCTO	CONSUMO	CAMPOS DE APLICACIÓN
Imprimación	Soporte seco: <b>BETOPOX PRIMER</b>	0,20-0,30 Kg/m <sup>2</sup>	- Pavimentos de altas resistencias mecánicas: almacenes, talleres, garajes, naves industriales, hangares, etc. - Pavimentos de alta resistencia química: Industrias alimenticias, mecánicas, químicas, farmacéuticas y hospitales.
	Soporte húmedo(*): <b>BETOPOX PRIMER W</b>	0,25-0,35 Kg/m <sup>2</sup>	
Acabado	<b>BETOPOX 891</b> autonivelante + árido En proporción 1: 0,75	1,75 Kg/m <sup>2</sup> y mm de espesor	- Para pavimentos que precisen descontaminación y limpieza. - Pavimento decorativo para centros comerciales, oficinas, laboratorios, escuelas, cocinas.
Sellado (opcional)	<b>BETOPOL M</b>	0,1 Kg/m <sup>2</sup>	

### OTROS SISTEMAS AUTONIVELANTES EPOXI EN CASO DE LIGERA HUMEDAD PERMANENTE:

**Imprimación:** BETOPOX PRIMER W (\*)

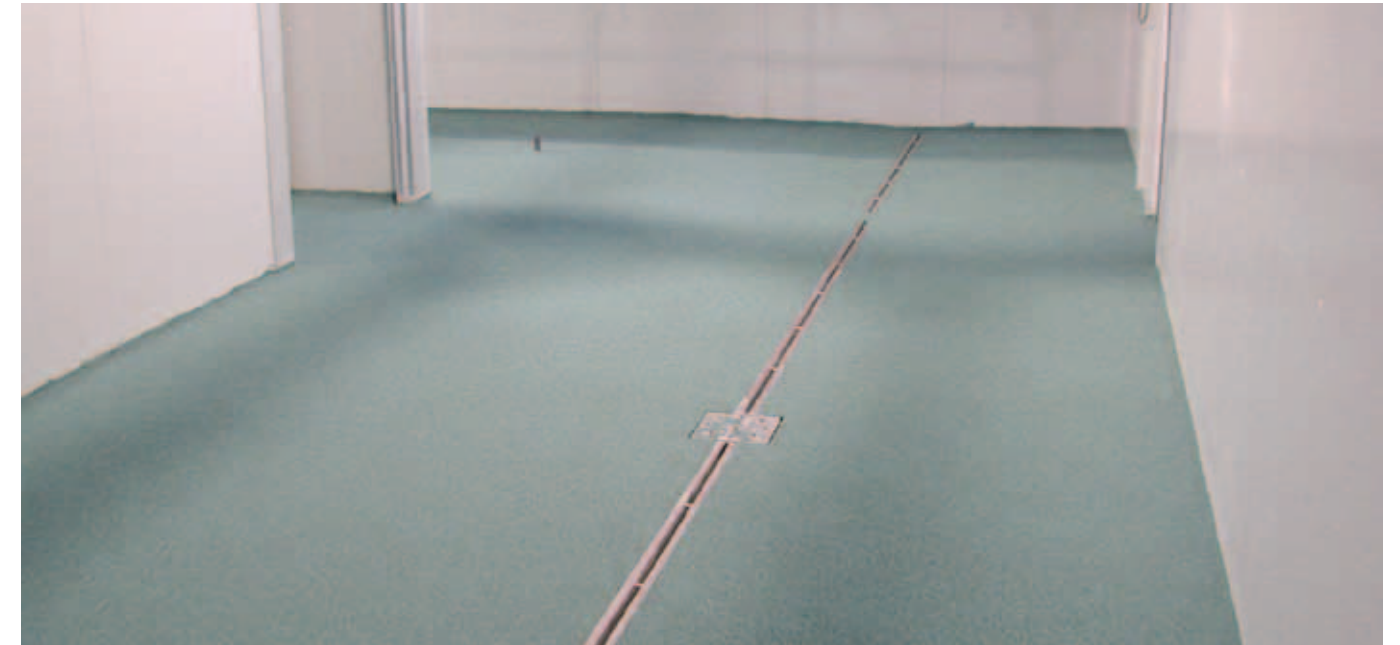
**Consumo** de 1,70 Kg/m<sup>2</sup> y mm de espesor.

**Capa Base:** BETOPOX CEMENT.

**Color** Gris Oscuro.

(\*) Con humedad inferior al 5%, sin presiones de agua.

## SISTEMA MULTICAPA CUARZO COLOR

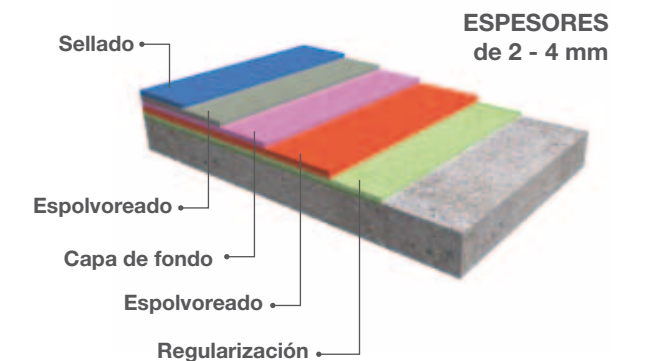


Los pavimentos multicapa proporcionan mediante la aplicación consecutiva de varias capas de resina y espolvoreo de áridos de cuarzo a saturación, soluciones antideslizantes con muy buenas capacidades resistentes, buena capacidad de regularización con espesores entre 2 y 4 mm y relaciones de árido resina en torno a 1:4. El empleo de resinas transparentes y áridos coloreados proporcionan además un acabado altamente decorativo.



### PROPIEDADES:

- Excelente adherencia al hormigón, mortero y piedra.
- Alta resistencia mecánica, a la abrasión y el impacto.
- Buena resistencia química.
- Antideslizante.
- Muy decorativo, gran variedad de colores con acabado brillante o satinado.
- Impermeable al agua.



### SISTEMAS DE EJECUCIÓN:

CAPA	PRODUCTO	CONSUMO	CAMPOS DE APLICACIÓN
Regularización	<b>BETOPOX 896</b>	0,60 Kg/m <sup>2</sup>	- Pavimento decorativo para centros comerciales, oficinas, laboratorios, escuelas, cocinas. - Pavimentos de altas resistencias mecánicas y químicas, antideslizantes en Industrias alimenticias, farmacéuticas, hospitales.
	Filler Árido 0,4 - 0,9 mm	0,30 Kg/m <sup>2</sup> 0,30 Kg/m <sup>2</sup>	
Espolvoreado	Árido 0,4 - 0,9 mm	3,80 Kg/m <sup>2</sup>	
Capa de Fondo	<b>BETOPOX 896</b>	0,60 Kg/m <sup>2</sup>	
	Filler Árido 0,4 - 0,9 mm	0,30 Kg/m <sup>2</sup> 0,30 Kg/m <sup>2</sup>	
Espolvoreado	<b>BETOPOX COLOR</b>	3,80 Kg/m <sup>2</sup>	
Sellado	<b>BETOPOX 896</b>	0,55 Kg/m <sup>2</sup>	
Acabado satinado (opcional)	<b>BETOPOL M</b>	0,10 Kg/m <sup>2</sup>	

(\*) Con humedad inferior al 5%, sin presiones de agua.

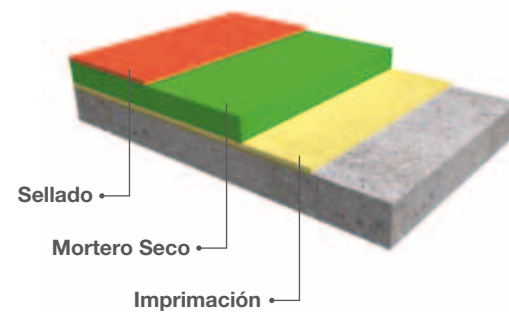


## SISTEMA MORTERO SECO



Diseñado para la ejecución de pavimentos sometidos a muy altas cargas, consiste en la preparación de un mortero con alta carga de árido en relaciones entre 1:5 y 1:8, para su aplicación en espesores habituales entre 5 y 10 mm. De acabado ligeramente rugoso es posible su sellado con resinas transparentes o coloreadas.

**ESPEORES de 5 - 10 mm**



### PROPIEDADES:

- Excelente adherencia al hormigón, mortero y piedra.
- Muy alta resistencia mecánica, a la abrasión y al impacto.
- Buena resistencia química.
- Acabado antideslizante.
- Impermeable al agua.
- Acabado transparente, pigmentado, brillante o satinado.

### SISTEMAS DE EJECUCIÓN:

CAPA	PRODUCTO	CONSUMO	CAMPOS DE APLICACIÓN
Imprimación	Soporte seco: <b>BETOPOX PRIMER</b> Espolvoreado de árido	0,20-0,30 Kg/m <sup>2</sup> 0,50 Kg/m <sup>2</sup>	- Ejecución de pavimentos sometidos a muy altas cargas en: almacenes, talleres, garajes, naves industriales, hangares, etc. - Pavimentos de alta resistencia química en Industrias alimenticias, mecánicas, químicas, farmacéuticas y hospitales.
	Soporte húmedo (*): <b>BETOPOX PRIMER W</b> Espolvoreado de árido	0,25-0,35 Kg/m <sup>2</sup> 0,50 Kg/m <sup>2</sup>	
Mortero Seco	<b>BETOPOX 896</b> Árido de cuarzo 0,7 – 1,3 mm	0,25 Kg/m <sup>2</sup> 1,75 Kg/m <sup>2</sup>	
Acabado	<b>BETOPOX 896</b> <b>BETOPOX 92 AR</b>	0,35-0,50 Kg/m <sup>2</sup>	

(\*) Con humedad inferior al 5%, sin presiones de agua.

## SISTEMAS PARKING

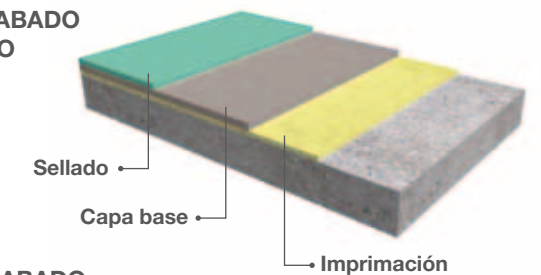


Los pavimentos de los aparcamientos están expuestos a constantes agresiones mecánicas y químicas. Todos nuestros revestimientos de pavimentación en continuo proporcionan alta protección, buen acabado y gran facilidad de mantenimiento y limpieza, aspectos vitales para garantizar el desempeño y la durabilidad. También es posible la ejecución con diferentes acabados antideslizantes.

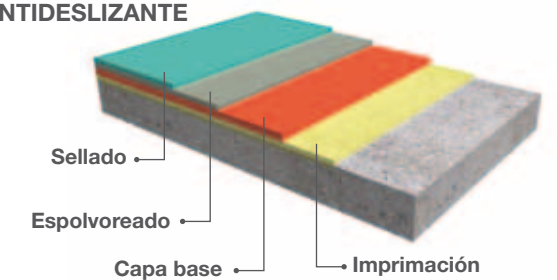
### PROPIEDADES:

- Excelente adherencia al hormigón, mortero y piedra.
- Buena resistencia mecánica, a la abrasión y al impacto.
- Buena resistencia química.
- Impermeable al agua.
- Acabado decorativo, gran variedad de colores con acabado brillante o satinado.

### ACABADO LISO



### ACABADO ANTIDESLIZANTE



### SISTEMA 01:

CAPA	PRODUCTO	ESPEORES	CAMPOS DE APLICACIÓN
Imprimación	<b>BETOPOX PRIMER</b>	0,20-0,30 Kg/m <sup>2</sup>	- Pavimentos en sótanos, aparcamientos y garajes. - Revestimiento antipolvo para superficies de hormigón y mortero. - Protección de suelos en plantas industriales, talleres, naves, almacenes, etc.
Capa Base	<b>BETOPOX 92</b>	0,15-0,30 Kg/m <sup>2</sup>	
Acabado antideslizante (opcional)	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	
Sellado	<b>BETOPOX 92</b>	0,15-0,30 Kg/m <sup>2</sup>	

### SISTEMA 02:

CAPA	PRODUCTO	ESPEORES	CAMPOS DE APLICACIÓN
Imprimación	<b>BETOPOX PRIMER W (*)</b>	0,25-0,35 Kg/m <sup>2</sup>	- Pavimentos en sótanos, aparcamientos y garajes. - Revestimiento antipolvo para superficies de hormigón y mortero. - Protección de suelos en plantas industriales, talleres, naves, almacenes, etc.
Capa Base	<b>BETOPOX W</b>	0,2-0,30 Kg/m <sup>2</sup>	
Acabado antideslizante (opcional)	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	
Sellado	<b>BETOPOX W</b>	0,2-0,30 Kg/m <sup>2</sup>	

(\*) Con humedad inferior al 5%, sin presiones de agua.



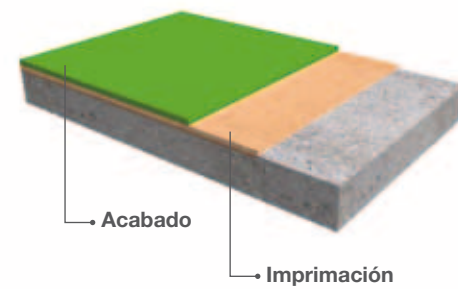
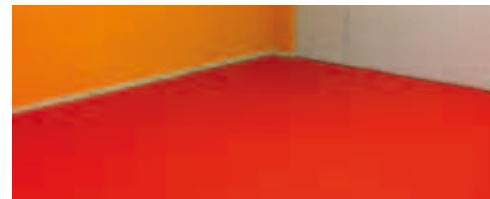
## PINTURAS



La solución para la protección de superficies de hormigón. Se aplica mediante rodillo o pistola un revestimiento protector continuo con el resultado de una superficie de color, impermeable, resistente a la abrasión, de fácil limpieza y resistente a esfuerzos mecánicos.

### PROPIEDADES:

- Excelente adherencia al hormigón.
- Buena resistencia mecánica, a la abrasión y al impacto.
- Gran variedad de colores con acabados mate y brillante.
- Fácil de aplicar, mantener y limpiar.



### SISTEMAS DE EJECUCIÓN:

TIPO DE PRODUCTO	IMPRIMACIÓN	ACABADO EN DOS CAPAS	CARACTERÍSTICAS
Epoxi antipolvo	<b>BETOPOX PRIMER</b> (150 gr/m <sup>2</sup> )	<b>BETOPOX 92</b> (0,45 Kg/m <sup>2</sup> )	- Acabado brillante, polivalente de bajo coste.
Epoxi acuoso	<b>BETOPOX PRIMER W (*)</b> (150 gr/m <sup>2</sup> )	<b>BETOPOX W</b> (0,475 Kg/m <sup>2</sup> )	- Acabado satinado, sin olor y apto en soportes con cierta humedad.
Epoxi alta resistencia	<b>BETOPOX 92 AR</b> (225 gr/m <sup>2</sup> )	<b>BETOPOX 92 AR</b> (0,475 Kg/m <sup>2</sup> )	- Alta resistencias mecánicas, químicas y a la abrasión.
Poliuretano color	<b>BETOPOX PRIMER</b> (250 gr/m <sup>2</sup> )	<b>BETOPOL 2C</b> (0,275 Kg/m <sup>2</sup> )	- Aplicaciones exteriores con alta resistencia al rayado.
Poliuretano transparente	<b>BETOPOX PRIMER</b> (250 gr/m <sup>2</sup> )	<b>BETOPOL M</b> (0,125 Kg/m <sup>2</sup> )	- Acabado satinado y antirayado apto para exteriores.

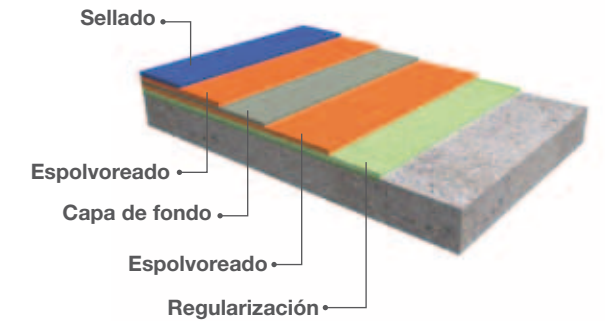
(\*) Con humedad inferior al 5%, sin presiones de agua.

## OTRAS SOLUCIONES PROPAMSA:



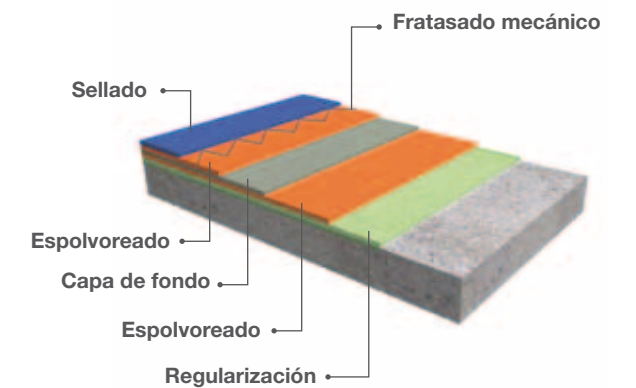
### MULTICAPA EPOXI ANTIDESLIZANTE

Regularización: **BETOPOX 896 + FILLER+ ÁRIDO**  
 Espolvoreado: **ÁRIDO**  
 Capa de fondo: **BETOPOX 896 + FILLER + ÁRIDO**  
 Espolvoreado: **ÁRIDO**  
 Sellado: **BETOPOX 92 AR**  
 Acabado Satinado: **BETOPOL M**



### COMPACTO

Regularización: **BETOPOX 896 + FILLER+ ÁRIDO**  
 Espolvoreado: **ÁRIDO**  
 Capa de fondo: **BETOPOX 896 + FILLER + ÁRIDO**  
 Espolvoreado: **BETOPOX COLOR**  
 Fratasado mecánico  
 Sellado: **BETOPOX 896**  
 Acabado Satinado: **BETOPOL M**





## OTRAS SOLUCIONES PROPAMSA:

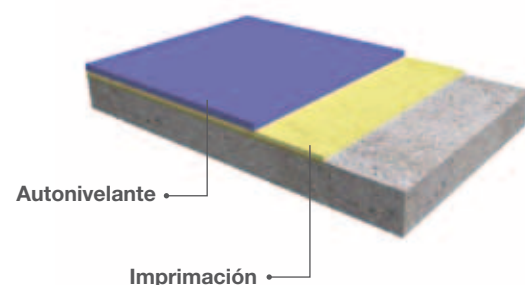


### AUTONIVELANTE DECORATIVO ACABADO PIEDRA NATURAL BETOPOX 5283 MAR

Revestimiento epoxi autonivelante ideal para la ejecución de pavimentos interiores altamente decorativos con diferentes acabados de efecto mármol, piedra natural y artificial.

#### PROPIEDADES:

- Excelente adherencia al hormigón y morteros.
- Buena resistencia mecánica a la abrasión y química.
- Gran variedad de colores y efectos piedra natural.
- Fácil de limpiar y desinfectar.



#### SISTEMAS DE EJECUCIÓN:

CAPA	PRODUCTO	CONSUMO	CAMPOS DE APLICACIÓN
Imprimación	BETOPOX PRIMER	0,20-0,30 Kg/m <sup>2</sup>	- Pavimento decorativo para centros comerciales, oficinas, laboratorios, escuelas, cocinas.
Acabado	BETOPOX 5283 MAR	1,40Kg/m <sup>2</sup> y mm de espesor	
Sellado (opcional)	BETOPOL M	0,10 Kg/m <sup>2</sup>	

## Clasificación al fuego de los Pavimentos según acabados

ACABADO	UNE 13501-1
BETOPOX W	B <sub>fi</sub> S1
BETOPOX AR	B <sub>fi</sub> S1
BETOPOX 891	C <sub>gf</sub> S1
SISTEMA MULTICAPA	B <sub>fi</sub> S1

## Resbaladidad según UNE-ENV 12633, ensayos en húmedo

BETOPOX W	CLASE 1 3 capas	Imprim. diluida 10% agua consumo 0,200 Kg/m <sup>2</sup> + dos manos de Betopox W a rodillo 5% dilución consumo aprox. 0,150-0,200 Kg/m <sup>2</sup> .
	CLASE 2 4 capas 2 lijados	Imprimación diluida al 10% agua, consumo 0,200 Kg/m <sup>2</sup> + ESPOLVOREO ÁRIDO 0,4-0,9 mm, 2 Kg/m <sup>2</sup> + BARRIDO. Capa Betopox W 5% diluido agua, rodillo, consumo 0,4 Kg/m <sup>2</sup> + LIJADO SUAVE + BARRIDO. Capa Betopox W 5% diluido agua a rodillo 0,230 Kg/m <sup>2</sup> + LIJADO SUAVE + BARRIDO. Capa Betopox W 5% agua dilución a rodillo 0,200 Kg/m <sup>2</sup> .
	CLASE 3 3 capas 1 lijado	Imprimación diluida al 10% agua, consumo 0,200 Kg/m <sup>2</sup> + ESPOLVOREO ÁRIDO 0,4-0,9 mm, 2 Kg/m <sup>2</sup> + BARRIDO. Capa Betopox W 5% diluido agua, rodillo, consumo 0,5 Kg/m <sup>2</sup> + LIJADO SUAVE + BARRIDO. Capa Betopox W sin diluir 0,250 Kg/m <sup>2</sup> .
BETOPOX 92 AR	CLASE 1 3 capas	Imprim. diluida al 5% de Betopox 896 (o Betopox 92AR) en diluyente epoxi consumo 0,15-0,25 Kg/m <sup>2</sup> . Dos manos de Betopox 92 AR a rodillo sin diluir a rodillo consumo de 0,15-0,25 Kg/m <sup>2</sup> .
	CLASE 2 4 capas 2 lijados	Imprimación diluida al 5% de Betopox 896 (o Betopox 92AR) en diluyente epoxi consumo 0,260 Kg/m <sup>2</sup> . ESPOLVOREO ÁRIDO 0,4-0,9 mm + LIJADO + BARRIDO. Capa de Betopox 92 AR, 5% dilución en diluyente epoxi, a llana de goma consumo 0,550 Kg/m <sup>2</sup> .
	CLASE 3 3 capas 1 lijado	Imprimación diluida al 5% de Betopox 896 (o Betopox 92AR) en diluyente epoxi consumo 0,260 Kg/m <sup>2</sup> . ESPOLVOREO ÁRIDO 0,4-0,9 mm + LIJADO + BARRIDO. Capa de Betopox 92 AR, 5% dilución en diluyente epoxi, a rodillo consumo 0,300 Kg/m <sup>2</sup> + BARRIDO. Capa de Betopox 92 AR sin dilución a rodillo consumo 0,15-0,25 Kg/m <sup>2</sup> .
BETOPOX 92	CLASE 1 3 capas	Imprimación diluida al 5% de Betopox 896 (o Betopox 92) en diluyente epoxi consumo 0,15-0,25 Kg/m <sup>2</sup> . Dos manos de Betopox 92 a rodillo sin diluir a rodillo consumo de 0,15-0,25 Kg/m <sup>2</sup> .
BETOPOX 891	CLASE 1	Imprim. Betopox 896 a rodillo. Aplicación del Betopox 891 con cuarzo filler 0,1-0,3 mm relación resina: árido 1:0,75.
SISTEMA MULTICAPA CUARZO COLOR	CLASE 2	CUARZO COLOR 0,4-0,9 mm, 3,5-4 Kg/m <sup>2</sup> + LIJADO + BARRIDO. Sellado Betopox 896 a llana de goma consumo 0,55 Kg/m <sup>2</sup> .
SISTEMA MULTICAPA CUARZO Natural	CLASE 2	ESPOLVOREO CUARZO NATURAL 0,4-0,9, 3,5-4 Kg/m <sup>2</sup> + LIJADO + BARRIDO. Sellado a llana de goma de Betopox 92 AR consumo 0,55 Kg/m <sup>2</sup> .

## Clase exigible a los suelos en función de su localización

Localización y características del suelo	Clase
<b>Zonas Interiores secas</b> - Superficies con pendiente menor que el 6%. - Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras.	1 2
<b>Zonas Interiores húmedas, tales como las entradas a los edificios desde el espacio exterior<sup>(1)</sup>, terrazas cubiertas, vestuarios, duchas, baños, aseos, cocinas, etc.</b> - Superficies con pendiente menor que el 6%. - Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras.	2 3
<b>Zonas Interiores donde, además de agua, pueda haber agentes (grasas, lubricantes, etc.) que reduzcan las resistencia al deslizamiento, tales como cocinas industriales, mataderos, aparcamientos, zonas de uso industrial, etc.</b>	3
<b>Zonas exteriores, piscinas<sup>(2)</sup>.</b>	3

(1) Excepto cuando se trate de accesos directos a zonas de uso restringido.

(2) En zonas previstas para usuarios descalzos y en el fondo de los vasos, en las zonas en las que la profundidad no exceda de 1,50 m.



---

## CENTROS DE FABRICACIÓN

### PROPAMSA S.A.U. CENTRAL

C/ Ciments Molins, s/n. Pol.Ind. Les Fallulles  
08620 Sant Vicenç dels Horts (Barcelona)  
Tel. 93 680 60 40 – Fax 93 680 60 49

### FÁBRICA CENTRO

C/ Vega del Tajo, 8  
19209 Quer (Guadalajara)  
Tel. 902 264 666 – Fax 94 929 77 22

### FÁBRICA SUR

Pol. Ind. La Chaparrilla – Parcelas 53 y 54  
41016 Sevilla  
Tel. 95 440 51 45 – Fax 95 440 61 29

### FÁBRICA NOROESTE

Pol. Ind. Chan da Ponte – Parcela 21  
36450 Salvaterra de Miño (Pontevedra)  
Tel. 98 666 40 09 – Fax 98 666 42 00

### FÁBRICA LEVANTE

C/ Camí del Azagador – Parcela 22, Polígono 6  
46610 Guadassuar (Valencia)  
Tel. 96 244 61 71 – Fax 96 244 22 19

---

## DEPÓSITOS

### DEPÓSITO PALMA DE MALLORCA

C/ Can Valero, 3 Local 2 – Pol. Ind. Can Valero  
07011 Palma de Mallorca  
Tel. 971 25 38 45 – Fax 971 25 38 68

### DEPÓSITO NORTE

Laukariz Bidea - 68 A-C PAB (Zabalondo Industrialdea)  
48100 Munguía  
Tel. 94 674 41 58 – Fax 94 615 63 64



---

**PROPAMSA**<sup>®</sup>

[www.propamsa.es](http://www.propamsa.es)  
[www.betec.es](http://www.betec.es)

