

HALF – Hormigón autocompactante ligero con fibras

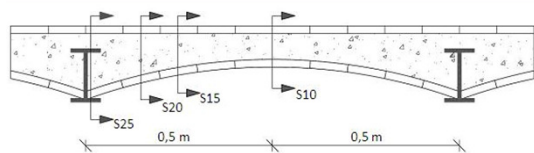
La solución a la rehabilitación



El Hormigón HALF es un producto ligero, autocompactante y con fibras estructurales, de acuerdo con el anexo 7 del CodE “Recomendaciones por el uso del hormigón con fibras”, que aporta una gran resistencia aligerando el conjunto estructural.

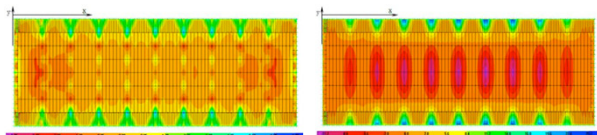
Su capacidad para ser bombeado hacen de HALF un producto innovador enfocado tanto a obras de rehabilitación como a nuevas edificaciones. Este producto está **patentado N° P200902245** donde PROMSA es licenciataria exclusiva de los derechos de explotación.

La confección de probetas se realizará conforme contempla el CodE para **hormigones autocompactantes**



Cálculo seccional

Programa AES (de la Fuente, 2009)
Definición de la dosificación de fibras



Momentos flectores en la dirección "Y" y en dirección "X" (Klein et al, 2011)



Ventajas:

- **Trazabilidad del producto.** Al ser fabricado en una central de fabricación de hormigón, es un material homogéneo, sus características serán constantes y controladas.
- **Aplicación.** La bombeabilidad y capacidad autocompactante permiten una aplicación muy eficiente: rápida, limpia y segura.
- **Fiabilidad.** La formulación del producto, y una cuidadosa aplicación, nos aportan seguridad en lo referente a la resistencia y evitando la presencia de fisuras.

Campo de aplicación:

- Rehabilitación de forjados tipo bigueta unidireccional, forjados con chapa colaborante.

Características:

- **AUTOCOMPACTANTE**
 - No retiene bolsas de aire ocluido en su interior.
 - No requiere vibrado.
- **FIBRAS**
 - Evitando la generación de fisuras. Las fibras substituyen la malla electro-soldada.
- **BOMBEABLE**
 - Capacidad para ser bombeado.
- **APORTA RESISTENCIA**
 - Resistencia superior al material preexistente.
- **LIGERO**
 - Densidad inferior a los hormigones convencionales.

Sistema de aplicación:

- Siempre por equipos especializados PROMSA.
- Puede realizarse mediante cubilote, con vertido directo o bombeado, según los requerimientos de la obra y los accesos a los puntos de vertido.
- Preparación de la superficie y colocación de niveles.
- Proceso de desaireado después de su aplicación.

“Al tratarse de un hormigón especial, se estudiará cada caso para adaptar el producto a las características de la obra y las necesidades del cliente”

Tamaño máximo del árido	10 mm
Consistencia	Autocompactante
Densidad aparente seco	1600 – 2000 Kg/m ³
Resistencia a la compresión (28 días)	15.0 – 20.0 Mpa HALF
Hormigón por dosificación.	20.0 – 25.0 Mpa HALF +
Resistencia a flexo tracción (28 días)	3.0 – 3.5 MPa
Espesor	5 – 20 cm

IMPACTO SOBRE
HORMIGÓN
CONVENCIONAL



IMPACTO SOBRE
HORMIGÓN
CON FIBRAS

