

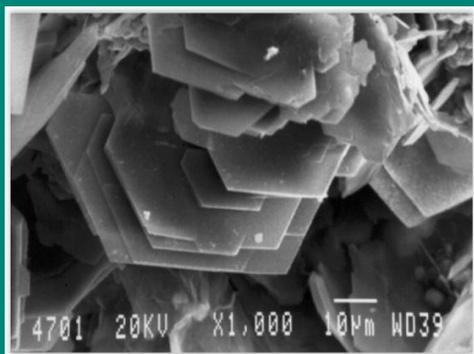
PRORESIST

El Hormigón que resiste las condiciones más extremas



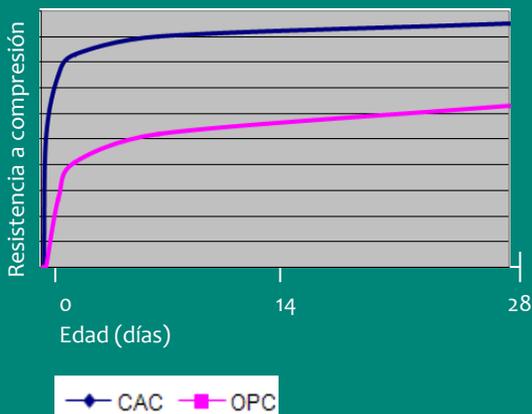
PRORESIST (hormigón con cemento CAC) contiene cemento con alta proporción de aluminato cálcico (entre un 40 y 42%). El cemento CAC (cemento aluminato de calcio) presenta una serie de características que dan al hormigón una gran capacidad de resistir condiciones extremas de abrasión, temperatura y ataques químicos, entre otras.

La textura del PRORESIST es similar al del convencional aunque es más sensible al curado en obra debido a su alta velocidad de endurecimiento.



Vista de la estructura molecular del aluminato de calcio mediante microscopia electrónica de barrido

Curvas de resistencias 28 días



Este hormigón se encuentra contemplado en el Anejo 3° de la EHE o8



Ventajas:

- **RÁPIDO DESARROLLO DE RESISTENCIA**
 - En 24h se alcanzan las resistencias equivalentes a las que consigue a los 28 días el hormigón con cemento portland.
 - Puesta en servicio a las 6-8 horas de la aplicación del producto.
- **RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS**
 - Resiste temperaturas de hasta 1.200°C, en función de la naturaleza del árido empleado.
- **RESISTENCIA A ATAQUES QUÍMICOS**
 - Resistente a diferentes compuestos químicos especialmente cloruros, aguas sulfatadas, terrenos yesíferos, sales de magnesio y ácidos diluidos.
 - Resistente a la corrosión química y bacteriológica.
 - Adecuado para ambientes Qa - Qb.
 - Resistente a la corrosión provocada por materiales con $pH \geq 3,5$.
- **ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN**
 - Alta capacidad frente al desgaste en capas de rodadura y en zonas donde exista flujo continuo o discontinuo de materiales muy abrasivos.
 - Adecuado para ambientes E.
- **RESISTENTE A LA EXPOSICIÓN EN AMBIENTES MARINOS**
 - Adecuado para ambientes IIIa, IIIb, IIIc.

Campo de aplicación:

- Hormigón refractario y expuesto a altas temperaturas.
- Reparaciones rápidas de urgencia.
- Obras marinas, redes de saneamiento, alcantarillado, etc.
- Pavimentos de alta interferencia en rodaduras: pistas de aeropuertos, carreteras, hangares, tinglados, etc.
- Pavimentos expuestos a ataques químicos: gasolineras, petroleras, purines, industria cervecera, vino, pintura, papel, etc.
- Tanques y depósitos de aguas potables, no potables, aguas residuales, líquidos corrosivos, etc.
- Depósitos y cubetos de retención de lixiviados en el sector de los residuos.
- Todas aquellas aplicaciones en que el producto pueda sustituir revestimientos ahorrando así tiempos de mantenimiento periódico, paradas de producción, cortes de suministro, etc.

Sistema de aplicación:

- Siempre por equipos especializados.
- La aplicación es similar a la de un hormigón convencional. Requiere un cuidado especial en el curado durante las primeras 24h.
- La aplicación puede realizarse mediante cubilote, con vertido directo o bombeado, según los requerimientos del cliente y los accesos a los puntos de vertido.
- Otros formatos de suministro según necesidades del cliente: saco, big-bag y silo a granel.

“Al tratarse de un hormigón especial, se estudiará cada caso para adaptar el hormigón a la necesidad de cada cliente”

Tamaño máximo del árido	10-20mm
Consistencia	Fluida, Liquida
Densidad aparente seco	2300-2500Kg/m ³
Resistencia a la compresión (28 días)	≥ 40MPa
Resistencia a flexo tracción (28 días)	≥ 4MPa